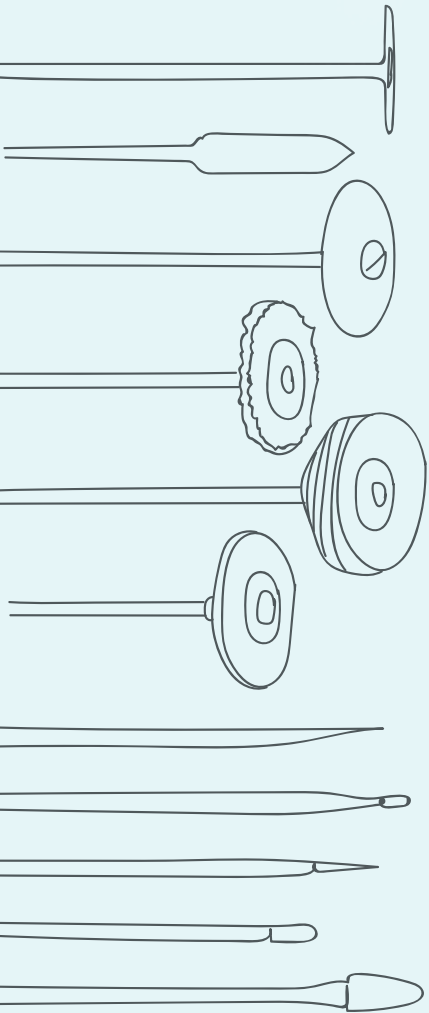
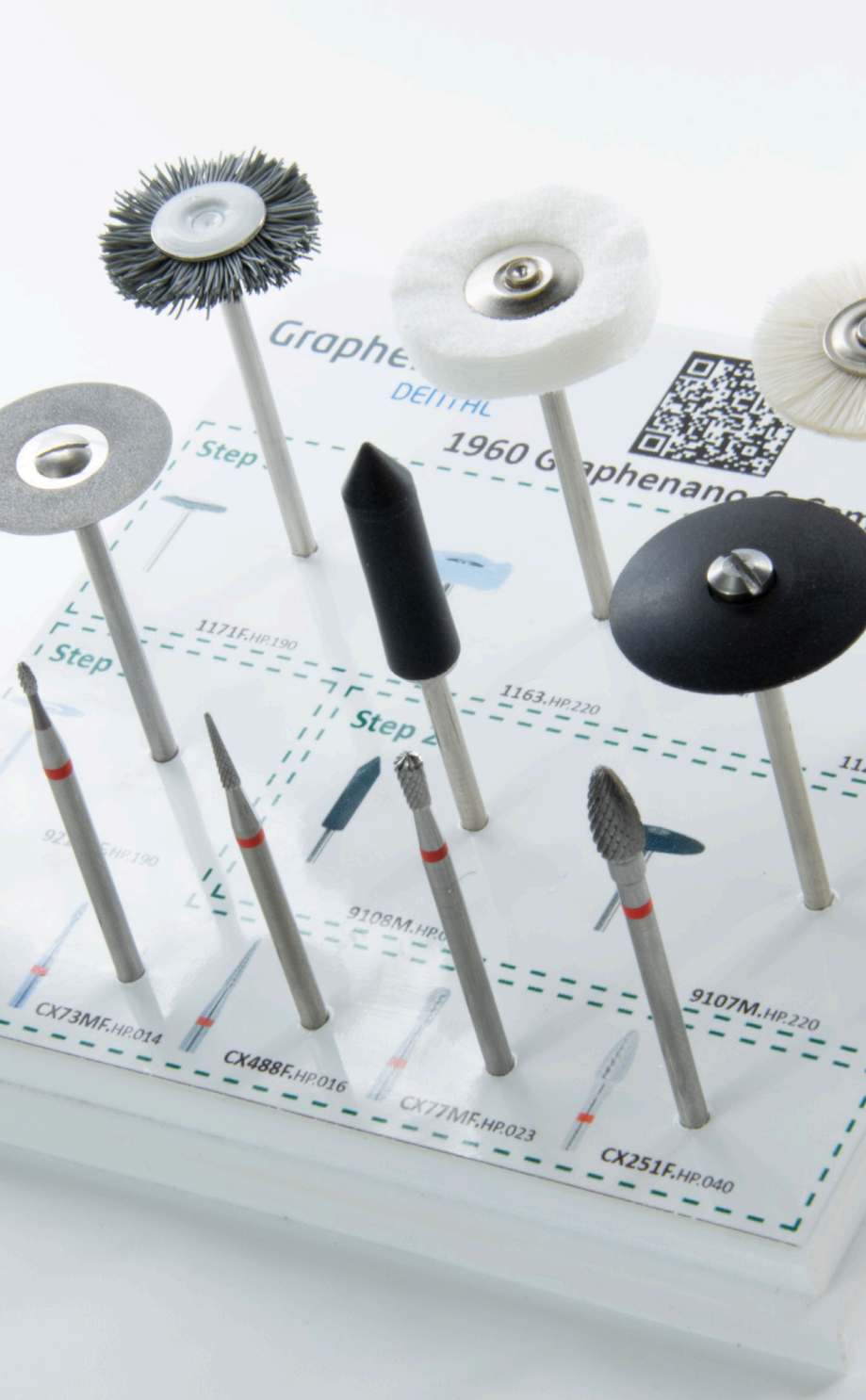


G-TOOLS



Kit de pulido
G-CAM



Kit de pulido G-CAM

El kit de pulido G-CAM para laboratorio con el que se obtiene un acabado óptimo.

Cuenta con tres pasos: repasado, pulido y brillo.

Paso 1.

Desbastado inicial, forma anatómica y pequeños detalles

C23SR.HP.009



rpm: 25.000
500104196006009

CX251F.HP.040



rpm: 20.000
500104274140040

CX488F.HP.016



rpm: 25.000
500104184140016

CX77MF.HP.023



rpm: 25.000
500104237140023

CX73MF.HP.014



rpm: 25.000
500104277140014

921DEF.HP.190



rpm: 12.000
806104358504190



Paso 1

Kit de pulido G-CAM

Cod ref. C23SR.HP.009

Código ISO 500104196006009

Características:

Fresa de Carburo Tungsteno con forma cónica y de punta redondeada con corte transversal para una eficiencia de corte superior.

Uso:

Corte de los conectores que unen la prótesis al disco G-CAM y pequeños detalles a nivel interproximal y en la zona oclusal.

Revolución recomendada:

25.000 rpm



G-TOOLS

Paso 1



Cod ref. CX251F.HP.040

Código ISO 500104274140040

Características:

Fresa de Carburo Tungsteno de grano fino con forma de Bellota corte moderado y muy preciso del material, alisando la superficie.

Uso:

Principalmente para el desbastado de los conectores y reducción de espesores.

Revolución recomendada:

20.000 rpm





Paso 1

Cod ref. CX488F.HP.016

Código ISO 500104184140016

Características:

Fresa de Carburo Tungsteno de grano fino con forma de lanza de corte moderado y muy preciso del material, alisando la superficie.

Uso:

Principalmente para trabajos precisos y con detalles.

Revolución recomendada:

25.000 rpm



Paso 1

Cod ref. CX77MF.HP.023

Código ISO 500104237140023

Características:

Fresa de Carburo Tungsteno de grano fino con forma de pera corte moderado y muy preciso del material, alisando la superficie.

Uso:

Principalmente para trabajos precisos y con detalles.

Revolución recomendada:

25.000 rpm



Paso 1

Cod ref. CX73MF.HP.014

Código ISO 500104277140014

Características:

Fresa de Carburo Tungsteno de grano fino con forma de hueso de aceituna de corte moderado y muy preciso del material.

Uso:

Principalmente para trabajos precisos y con detalles.

Revolución recomendada:

25.000 rpm



Paso 1

Cod ref. 921DEF.HP.190

Código ISO 806104358504190

Características:

Disco de diamante de grano extrafino super flexible. Diamantado a doble cara en el borde del disco.

Uso:

Disco para la separación interproximal de las piezas de G-CAM.

Revolución recomendada:

12.000 rpm



Paso 2.

Fresas de silicona para suavizar y alisar la superficie del G-CAM

9108M.UM.060



rpm: 5.000 - 9.000
658900133525060

9107M.UM.220



rpm: 5.000 - 9.000
658900303525220

Paso 2



Cod ref. 9108M.UM.060

Código ISO 658900133525060

Características:

Pulidor negro universal siliconado de grano medio con forma cilíndrica y puntiagudo. Incluye mandril.

Uso:

Preparación de la superficie del G-CAM.

Revolución recomendada:

5.000 - 9.000 rpm



Paso 2



Cod ref. 9107M.UM.220

Código ISO 658900303525220

Características:

Pulidor negro universal siliconado de grano medio con forma de lenteja. Incluye mandril con tornillo de sujeción de disco.

Uso:

Preparación de la superficie del G-CAM.

Revolución recomendada:

5.000 - 9.000 rpm



Paso 3.

Sellado de la superficie y obtención de brillo espejo

1171F.HP.190



rpm: 12.000
658900303525220

1163.HP.220



rpm: 10.000
960104045000220

1121.HP.210



rpm: 10.000
90104543000210

Paso 3



Cod ref. 1171F.HP.190

Código ISO 658900303525220

Características:

Cepillo de fibras de poliamida de grano fino con forma circular.

Uso:

Pulido de todas las superficies de la pieza G-CAM.
Tapa el poro antes del brillo.

Revolución recomendada:

12.000 rpm



Paso 3

Características / Cod ref. 1163.HP.220 / Código ISO 960104045000220

Características:

Disco de tela con forma circular.

Uso:

Pulido y brillo de todas las superficies de la pieza G-CAM.

Revolución recomendada:

10.000 rpm





Paso 3

Cod ref. 1121.HP.210

Código ISO 90104543000210

Características:

Cepillo de pelo de cabra con forma circular.

Uso:

Pulido y brillo de todas las superficies de la pieza G-CAM, posibilidad de incorporar emulsión para mayor brillo.

Revolución recomendada:

10.000 rpm



G-TOOLS

 **Graphenano Dental**

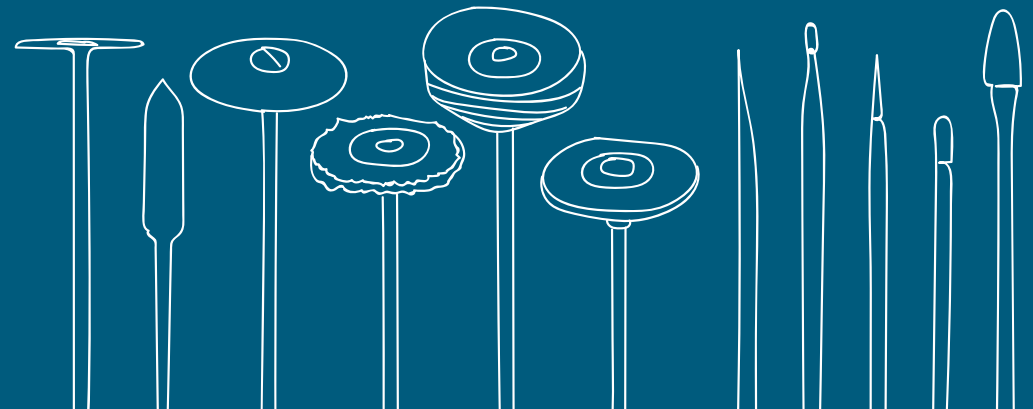
info@graphenanodental.com

Polígono Industrial Táctica. Calle 2, n.º 1

46980 Paterna, Valencia (Spain)

t. (+34) 965 108 102

graphenanodental.com



Graphenano
DENTAL

jota
SWITZERLAND