

G-PRINT 3D Model

 **Graphenano Dental**
info@graphenanodental.com

Polígono Industrial Táctica. Calle 2, n.º 1
46980 Paterna, Valencia (Spain)
t. (+34) 965 108 102

graphenanodental.com

Graphenano Group:



Made in
Spain

V.2 01/2023

G-PRINT 3D Model

La resina para impresión 3D
de modelos dentales



graphenanodental.com

Graphenano
DENTAL 

G-PRINT 3D Model

- Resina para la impresión 3D sólida o hueca de modelos dentales completos, parciales o con matrices desmontables
- Ideal para duplicar con silicona o gelatina, así como para la fabricación de férulas, alineadores, etc... mediante técnicas de termoformado.
- Los parámetros de impresión y procesamiento desarrollados específicamente para la resina ofrecen procesos de fabricación óptimos con resultados reproducibles en todo momento
- La estabilidad dimensional y las superficies lisas y sin poros de los modelos impresos son la base ideal para la fabricación de restauraciones de alta precisión

- Puede aislarse de la cera adherida y es resistente a la humedad; los modelos pueden limpiarse sin dificultad y su manejo durante el procesamiento es comparable al que proporciona un modelo convencional de escayola
- Óptima visibilidad de todos los contornos y márgenes de los modelos al color skin de la preparación
- Ideal para el procesamiento en impresoras 3D DLP con una longitud de onda de 405 nm
- Fácil manipulación y sin errores – la alta estabilidad física del material minimiza la sedimentación durante el almacenamiento y permite un mezclado fácil

Proceso de trabajo G-PRINT 3D Model



Parámetros de la resina G-PRINT 3D

- Dureza: **87 Shore D**
- Viscosidad (25°C): **552 mPa. s**
- Longitud de onda del curado: **405 nm**
- Densidad del líquido: **1,1 g/cm³**
- Densidad sólida: **1.184 g/cm³**
- Módulo elastico ⁽¹⁾: **2540 MPa**
- Resistencia flexión (5%) ⁽¹⁾: **80,6 MPa**
- Tiempo de exposición: **0,6 - 5,5 s**
- Vida útil: **12 meses**

⁽¹⁾ ASTM B 790-15

