

it **ISTRUZIONI PER L’USO**

Si prega di leggere attentamente questo foglio di istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
Prodotto: G-CAM; Materia prima: PMMA (polimetilmetacrilato di metile) drogato con grafene.

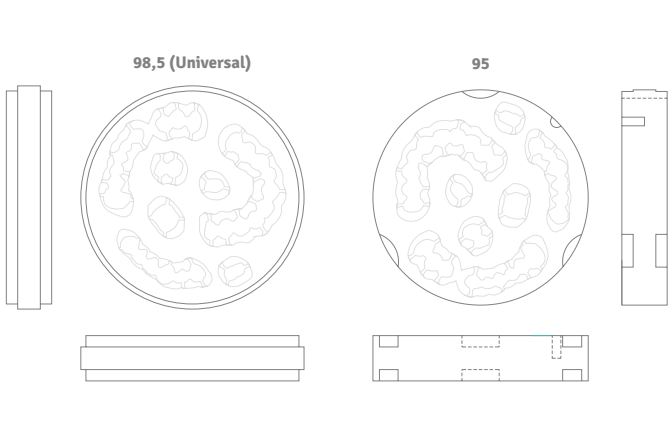
1. Che cos'è G-CAM?
G-CAM è un disco acrilico termoplastico costituito da una base principale di resina di polimetilmetacrilate (PMMA) dopata con grafene (forma allotropica del carbonio), utilizzato per la creazione di protesi dentali con tecnologia CAD/CAM. G-CAM è disponibile in diversi formati, spessori, colori e ancoraggi. Tutte le variazioni hanno le stesse caratteristiche fisico-chimiche. G-CAM è disponibile in due diversi formati: G-CAM MONOCHROMA e G-CAM MULTICHROMA, che possono essere entrambi utilizzati per restauri di anatomia completa (monolitici) e che, una volta lavorati, presentano un diverso effetto visivo:

- **G-CAM monochroma**, è realizzato in in un colore puro che si armonizza con la dentina.
- **G-CAM multichroma**, ha uno spettro cromatico basato sul colore naturale che imita gli effetti ottici della dentizione naturale.

La scelta più appropriata tra il disco Monochroma e Multichroma dipenderà dall'applicazione finale data alla protesi. G-CAM si presenta come un disco in resina compattata offerto in due diverse dimensioni di ancoraggio. Esistono due varianti di dischi diversi a seconda del tipo di ancoraggio utilizzato dalla macchina di lavorazione:

- **Ancoraggio 98,5 (Universal):** disco di 98,5 mm (3.878 in) di diametro.
 - Spessori disponibili (mm): 14 (0.551 in), 16 (0.630 in), 18 (0.709 in), 20 (0.788 in), 22 (0.866 in), 24 (0.945 in), 26 (1.024 in), 30 (1.181 in).
- **Ancoraggio 95:** disco di 95 mm (3.740 in) di diametro
 - Spessori disponibili (mm): 14 (0.551 in), 16 (0.630 in), 20 (0.788 in), 24 (0.945 in).

G-CAM è disponibile nei seguenti colori (secondo la guida colori "G-CAM Shade Guide" e simili alla guida VITA®): A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, BL1, BL2, C2, TRASPARENTE.



2. Uso previsto/ Indicazioni per l'uso

I dischi G-CAM sono destinati alla realizzazione di protesi rimovibili totali o parziali, sui denti sugli impianti e restauri permanenti o temporanei come corone e ponti anteriori o posteriori, intarsi (inlays/onlay), faccette, cappette per impronte e sottostrutture.

3. Controindicazioni

Non ci sono controindicazioni riconosciute, tranne nei casi di reazioni avverse al polimetilmetacrilato. È stata verificata l'esistenza di monomero residuo, che potrebbe causare allergie. La quantità residua di monomero è ben al di sotto del limite del 2,2% previsto dalla norma ISO 20795:2013 (consultare sotto "Caratteristiche tecniche").

4. Indicazioni sui rischi e sulla sicurezza

G-CAM è un materiale termoplastico solido e quindi non richiede ulteriori fasi di polimerizzazione, il che evita una produzione errata dovuta a tempi di polimerizzazione o di lavorazione variabili. Inoltre, ogni produzione viene sottoposta a un accurato controllo di qualità per verificare che il prodotto sia conforme alle sue specifiche tecniche. Il dispositivo è stato progettato in conformità agli standard applicabili all'uso previsto per ridurre il rischio di guasti meccanici. I test di biocompatibilità hanno dimostrato che G-CAM è biocompatibile. L'etichettatura di G-CAM è progettata per ridurre il rischio di un uso improprio.

4.1 Lavorare con CAM

Il disco G-CAM può essere utilizzato a umido o a secco. In caso di funzionamento a secco, sarà necessario aspirare i residui prodotti dall'operazione di fresatura. Gli utensili possono rompersi se non utilizzati secondo le indicazioni raccomandate dal produttore della fresatrice. Sebbene il grafene aiuti a dissipare il riscaldamento dei materiali, una strategia di fresatura inadeguata può causare il surriscaldamento e la deformazione del materiale.

4.2 Lavoro in laboratorio

- Si applicano le misure di sicurezza sul lavoro indicate nella normativa vigente.
 - Per evitare l'inalazione della polvere, è necessario utilizzare una mascherina protettiva e un dispositivo di aspirazione.
 - È necessario indossare occhiali di sicurezza per evitare danni agli occhi causati da particelle estranee.
 - Si devono seguire le informazioni contenute in questo foglio di istruzioni per garantire la qualità e la sicurezza del materiale.
- Per ridurre il rischio di guasti meccanici causati da errori di fresatura, vengono fornite ai professionisti informazioni specifiche contenute in questo documento e nel "Processo di lavoro", nella "Scheda dei parametri di progettazione" e nell'"Etichettatura".

5. Indicazioni relative alla conservazione e alla scadenza

G-CAM deve essere conservato a temperatura ambiente nella confezione originale, in luogo asciutto ed evitando l'esposizione diretta alla luce solare. Il polimero PMMA, di cui è composto il disco G-CAM, è stabile e può essere conservato per un lungo periodo di tempo. Ha una durata calcolata di 5 anni (metodo di prova in tempo reale).

6. Elaborazione e utilizzo

G-CAM è un dispositivo monouso fornito non sterile e deve essere lavorato selezionando la strategia di fresatura G-CAM o, in mancanza, PMMA/composite nel software CAM. Per i requisiti specifici di applicabilità, rivedere tutti i parametri di progettazione G-CAM stabiliti per i diversi trattamenti dentali e disponibili sul nostro sito web.

Come requisiti generali vale quanto segue: – G-CAM deve essere utilizzato solo da professionisti, quali odontotecnici e/o dentisti. – Per l'elaborazione di G-CAM evono essere utilizzati esclusivamente gli utensili originali di ciascuna fresatrice. – Lo spessore minimo delle pareti delle corone sui denti naturali deve essere di 0,6 mm (0.024 in) nelle aree occlusali e di 0,4 mm (0.016 in) nelle aree cervicali. – Le sezioni trasversali dei connettori nell'area anteriore non devono essere inferiori a 9 mm² (0.014in²) e a 13 mm² (0.020in²) nelle aree posteriori. – Si raccomanda un massimo di 3 ponti nella zona anteriore e di due ponti nella zona posteriore. – Per la lavorazione dei diversi elementi deve esserci uno spessore minimo di 1,5–2 mm (0.059–0.079 in) tra di essi.

7. Caratteristiche tecniche

- Modulo elastico: 3200 ± 7% MPa⁽¹⁾
- Resistenza alla flessione: 140 ± 7% MPa⁽¹⁾
- Resistenza alla compressione: 155 ± 5 MPa⁽⁴⁾
- Durezza di superficie: 88 Shore D⁽²⁾ / 19,5 KHN⁽³⁾
- Distribuzione di dimensione delle particelle del carico: 21,5 µ⁽⁵⁾
- Solubilità: 0,5 µg/mm³⁽¹⁾
- Assorbimento di acqua: 4 µg/mm³⁽¹⁾
- Monomero residuo: <0,004 %⁽¹⁾
- Non radiopaco

(1) UNE-EN ISO 20795-1: 2013 | (2) ISO 48-4:2018 | (3) ASTM E384 (4) ISO 5833:2002 | (5) ISO 13320:2020

8. Altre osservazioni

Il prodotto può essere applicato solo per le indicazioni descritte al punto 2. L'utente è l'unico responsabile dell'applicazione e della corretta elaborazione del prodotto.

9. Simboli applicati

	Prodotto medico		Proteggere dalla luce solare
	Identificatore univoco del prodotto		Conservare in un luogo asciutto
	Numero di serie		Limite superiore di temperatura
	Numero di lotto		Non riutilizzare
	Numero di riferimento		Consultare le istruzioni per l'uso
	Data di fabbricazione		Attenzione: si prega di osservare la documentazione che accompagna il prodotto
	Paese di fabbricazione		CE: Marchio di conformità CE
	Produttore		1984: numero di organismo notificato
	Attenzione: la legge federale limita la vendita di questo dispositivo ai dentisti o agli odontotecnici.		1984: notified body number

de **GEBRAUCHSANWEISUNG**

Bitte lesen Sie diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden.
Produkt: G-CAM; Rohstoff: PMMA (Polymethylmethacrylat), mit Graphen dotiert.

1. Was ist G-CAM?

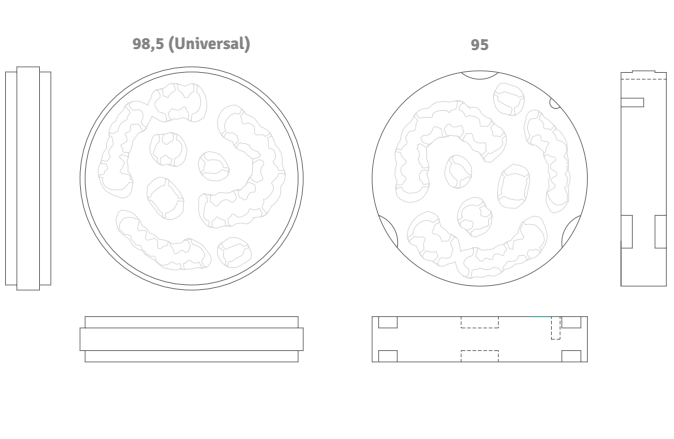
G-CAM ist eine Acrylscheibe, hauptsächlich bestehend aus mit Graphen dotiertem Polymethylmethacrylat (PMMA)-Harz (allotrope Kohlenstoffform), die zur Herstellung von Zahnprothesen mit CAD/CAM-Technologie verwendet wird. G-CAM ist in verschiedenen Ausführungen, Stärken, Farben und Geometrien erhältlich. Alle Varianten besitzen dieselben physikalisch-chemischen Eigenschaften. G-CAM ist in zwei Ausführungen erhältlich: G-CAM MONOCHROMA und G-CAM MULTICHROMA. Beide Scheibentypen können für vollanatomische (monolithische) Restaurationen verwendet werden und weisen nach der Bearbeitung einen unterschiedlichen visuellen Effekt auf:

- **G-CAM Monochromabesteht** besteht aus einer reinen Farbe, die dem Zahnbein entspricht.
- **G-CAM Multichroma** hat ein Farbspektrum, das auf natürlicher Farbe basiert und die optischen Effekte des natürlichen Zahns nachahmt

Die am besten geeignete Wahl zwischen der Monochroma- und Multichroma-Scheibe hängt von der endgültigen Anwendung der Prothese ab. G-CAM wird als kompakte Harzscheibe angeboten, die in zwei verschiedenen Geometrien angeboten wird. Je nach Art der von der Bearbeitungsmaschine verwendeten Geometrien gibt es zwei verschiedene Scheibenvarianten:

- **UNIVERSAL 98,5 (Universal):** Scheibe mit 98,5 mm (3,878 in) Durchmesser.
 - Verfügbare Dicke (mm): 14 (0,551 in), 16 (0,630 in), 18 (0,709 in), 20 (0,788 in), 22 (0,866 in), 24 (0,945 in), 26 (1,024 in), 30 (1,181 in).
- **Geometrie 95** Scheibe mit 95 mm (3,740 in) Durchmesser.
 - Verfügbare Dicke (mm): 14 (0,551 in), 16 (0,630 in), 20 (0,788 in), 24 (0,945 in).

G-CAM ist in folgenden Farben erhältlich (gemäß der Farbkarte „G-CAM Shade Guide“ und ähnlich der VITA®-Farbkarte): A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, BL1, BL2, C2, TRANSPARENT.



2. Bestimmungsgemäße Verwendung/ Gebrauchsanweisung

Die G-CAM-Scheiben sind für die Herstellung von herausnehmbaren Voll- oder Teilprothesen auf Implantatprothesen und dauerhaften oder provisorischen Restaurationen wie vorderen oder hinteren Kronen und Brücken, Inlays (Inlays/Onlays), Veneers, Hauben und Unterkonstruktionen bestimmt.

3. Gegenanzeigen

Es gibt keine anerkannten Kontraindikationen, außer in Fällen von Nebenwirkungen auf Methylpolymethacrylat. Das Vorhandensein eines Restmonomers, das Allergien auslösen könnte, wurde getestet. Die verbleibende Restmonomermenge liegt deutlich unter dem in ISO 20795:2013 geforderten Grenzwert von 2,2 % (siehe Abschnitt „Technische Merkmale“).

4. Risiko- und Sicherheitshinweise

G-CAM ist ein solides thermoplastisches Material, sodass keine zusätzlichen Härtungsschritte erforderlich sind, die eine fehlerhafte Herstellung aufgrund unterschiedlicher Aushärtungs- oder Arbeitszeiten verhindern. Darüber hinaus wird jede Produktion einer gründlichen Qualitätskontrolle unterzogen, um zu überprüfen, ob das Produkt seinen technischen Spezifikationen entspricht. Das Produkt wurde in Übereinstimmung mit den für seine beabsichtigte Verwendung geltenden Normen entwickelt, um das Risiko mechanischer Fehler zu verringern. Biokompatibilitätstests haben gezeigt, dass G-CAM biokompatibel ist. Die G-CAM-Kennzeichnung wurde entwickelt, um das Risiko einer unsachgemäßen Verwendung zu verringern.

4.1 Arbeit mit CAM

Die G-CAM Scheibe kann nass oder trocken gefräst werden. Im Falle einer trockenen Verarbeitung müssen die beim Fräsen entstehenden Reste abgesaugt werden. Die Werkzeuge können beschädigt werden, wenn sie nicht gemäß den Empfehlungen des Fräsmaschinenherstellers verwendet werden. Obwohl das Graphen hilft, die Materialerwärmung zu zerstreuen, kann eine falsche Frässtrategie zu Überhitzung und Verformung des Materials führen.

4.2 Arbeit im Labor

- Die in den geltenden Vorschriften angegebenen Arbeitsschutzmaßnahmen befolgen.
- Eine Schutzmaske und ein Absauggerät sollten verwendet werden, um das Einatmen von Staub zu vermeiden.
- Eine Schutzbrille sollte getragen werden, um Augenschäden durch Fremdpartikel zu vermeiden.
- Die in diesem Gebrauchsanweisung enthaltenen Informationen müssen befolgt werden, um die Qualität und Sicherheit des Materials zu gewährleisten.

Um das Risiko mechanischer Fehler aufgrund von Fräsehlern zu verringern, werden Fachleuten spezifische Informationen in diesem Dokument sowie unter „Arbeitsprozess“, Konstruktionsparameterblatt“ und „Kennzeichnung“ zur Verfügung gestellt.

5. Angaben zur Lagerung und Haltbarkeit

G-CAM sollte in der Originalverpackung bei Raumtemperatur an einem trockenen Ort aufbewahrt werden, um direkte Sonneneinstrahlung zu vermeiden. Das PMMA-Polymer, aus dem die G-CAM-Scheibe besteht, ist stabil und kann über einen langen Zeitraum gelagert werden. Sie hat eine berechnete Lebensdauer von 5 Jahren (Echtzeit-Prüfmethode).

6. Verarbeitung und Verwendung

CAM ist ein nicht steriles, mitgeliefertes Einwegprodukt, das durch Auswahl der G-CAM-Frässtrategie oder, falls diese nicht verfügbar ist, PMMA/Komposit -Frässtrategie in der CAM-SOFTWARE verarbeitet werden muss.

Um sich über die spezifischen Anwendbarkeitsanforderungen zu informieren, überprüfen Sie alle G-CAM-Designparameter, die für die verschiedenen Zahnbehandlungen auf unserer Website festgelegt sind.

Als allgemeine Anforderungen gelten folgende: - G-CAM darf nur von Fachleuten wie Zahntechnikern und / oder Zahnärzten eingesetzt werden. Verwenden Sie für die Bearbeitung nur die Originalwerkzeuge der jeweiligen Fräsmaschine. Die Mindestdicke der Wände für Kronen auf natürlichen Zähnen sollte 0,6 mm(0.024 in) in den okklusalen Bereichen und 0,4 mm(0.016 in) in den zervikalen Bereichen betragen. - Die Querschnitte der Steckverbinder im vorderen Bereich dürfen nicht kleiner als 9 mm² (0.014in²) und nicht kleiner als 13 mm² (0.020in²) im hinteren Bereich sein. - Es werden maximal 3 Brückenglieder im Frontzahnbereich und zwei Brückenglieder im Seitenzahnbereich empfohlen. - Für die Verarbeitung der verschiedenen Elemente muss zwischen ihnen eine Mindestdicke von 1,5 - 2 mm (0.059–0.079 in) vorhanden sein.

7. Technische Eigenschaften

- Elastizitätsmodul: 3200 ± 7% MPa⁽¹⁾
- Biegefestigkeit: 140 ± 7% MPa⁽¹⁾
- Druckfestigkeit: 155 ± 5 MPa⁽⁴⁾
- Oberflächenhärte: 88 Shore D⁽²⁾ / 19,5 KHN⁽³⁾

(1) UNE-EN ISO 20795-1: 2013 | (2) ISO 48-4:2018 | (3) ASTM E384 (4) ISO 5833:2002 | (5) ISO 13320:2020

8. Sonstige Bemerkungen

Das Produkt darf nur für die in Nummer 2 beschriebenen Indikationen verwendet werden. Der Benutzer ist allein verantwortlich für die korrekte Anwendung und Verarbeitung des Produkts.

9. Angewandte Symbole

	Medizinisches Produkt		Vor direktem Sonnenlicht schützen
	Spezifischer Produkt-Erkennungsmarker		Trocken aufbewahren
	Seriennummer		Obere Temperaturgrenze
	Chargennummer		Nicht wiederverwenden
	Artikelnummer		Siehe Gebrauchsanweisung
	Herstellungsdatum		Vorsicht; Beachten Sie die dem Produkt beiliegende Dokumentation
	Herstellungsland		CE: CE-Konformitätskennzeichnung
	Hersteller		1984: Nummer der benannten Zertifizierungsstelle
	Achtung: Das Bundesgesetz beschränkt den Verkauf dieses Geräts an Zahnärzte oder Zahntechniker oder auf deren Anweisung		1984: Nummer der benannten Zertifizierungsstelle

pt **INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO**

Leia esta folha de instruções com atenção antes de utilizar o produto.
Produto: G-CAM; Matéria-prima: PMMA (polimetilmetacrilato de metilo) dopado com grafeno.

1. O que é o G-CAM?

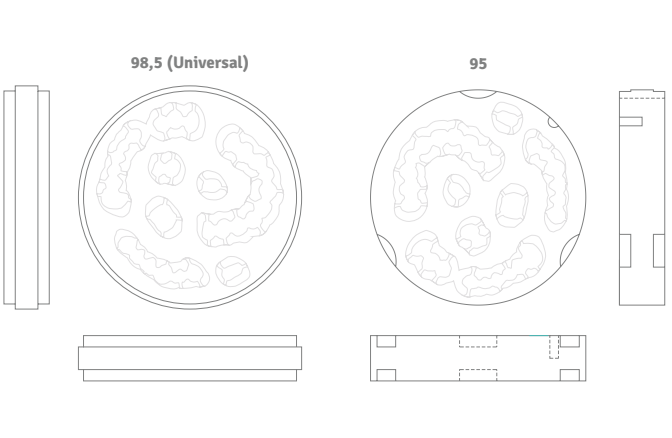
O G-CAM é um disco de acrílico feito a partir de uma base primária de resina de Polimetilmetacrilato (PMMA) dopada com grafeno (forma alotrópica de carbono), utilizado para a criação de próteses dentárias utilizando a tecnologia CAD/CAM. O G-CAM está disponível em diversos formatos, espessuras, cores e fixações. Todas as variações têm as mesmas características físico-químicas. G-CAM está disponível em dois formatos diferentes, G-CAM MONOCHROMA e G-CAM MULTICHROMA, que podem ser ambos utilizados para restaurações de anatomia completa (monolíticas) e que, uma vez mecanizados, apresentam um efeito visual diferente:

- **O G-CAM Monochroma** é fabricado com uma cor pura, de acordo com a dentina
- **O G-CAM Multichroma** tem um espectro cromático baseado na cor natural, imitando os efeitos óticos da dentição natural.

A eleição mais adequada entre o disco Monochroma e Multichroma dependerá da aplicação final da prótese. O G-CAM apresenta-se como um disco de resina compactada disponível em duas dimensões de fixação diferentes. Existem duas variantes de discos em função do tipo de fixação utilizado pela máquina de mecânica:

- **Fixação 98,5 (Universal):** disco com 98,5 mm (3.878 in) de diâmetro.
 - Espessuras disponíveis (mm): 14 (0.551 in), 16 (0.630 in), 18 (0.709 in), 20 (0.788 in), 22 (0.866 in), 24 (0.945 in), 26 (1.024 in), 30 (1.181 in).
- **Fixação 95:** disco com 95 mm (3.740 in) de diâmetro.
 - Espessuras disponíveis (mm): 14 (0.551 in), 16 (0.630 in), 20 (0.788 in), 24 (0.945 in).

O G-CAM está disponível nas seguintes cores (de acordo com a guia de cores "G-CAM Shade Guide" e semelhantes à guia VITA®): A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, BL1, BL2, C2 e TRANSPARENT.



2. Utilização prevista/Indicações de utilização

Os discos G-CAM destinam-se ao fabrico de próteses removíveis totais ou parciais, sobredentaduras, próteses sobre implantes e restaurações permanentes ou provisórias, tais como coroas e pontes anteriores ou posteriores, incrustações (inlays/onlays), facetas, coberturas e subestruturas.

3. Contraindicações

Não são conhecidas contraindicações, exceto nos casos de reações adversas ao polimetilmetacrilato. A existência de monómero residual, passível de causar alergias, foi testada. A quantidade remanescente de monómero residual é muito inferior ao limite de 2,2% exigido pela ISO 20795:2013 (consulte abaixo "Caraterísticas técnicas").

4. Indicações sobre riscos e segurança

O G-Cam é um material sólido termoplástico, pelo que não necessita de passos adicionais de cura, o que evita um fabrico incorreto devido à variação dos tempos de cura ou de trabalho. Além disso, cada produção é submetida a um controlo de qualidade exaustivo para comprovar que o produto se ajusta às especificações técnicas. O dispositivo foi projetado de acordo com as normas aplicáveis à utilização prevista para reduzir o risco de falhas mecânicas. Os ensaios de biocompatibilidade demonstram que o G-CAM é biocompatível. A rotulagem do G-CAM foi desenhada para reduzir o risco de utilização desadequada.

4.1 Trabalhar com o CAM

O disco G-CAM pode ser utilizado húmido ou seco. Em caso de funcionamento a seco, será necessário aspirar os resíduos resultantes da operação de fresagem. As ferramentas podem quebrar se não forem utilizadas de acordo com as instruções recomendadas pelo fabricante da fresadora. Embora o grafeno ajude a dissipar o aquecimento dos materiais, uma estratégia inadequada de fresagem pode provocar o sobreaquecimento e a deformação do material.

4.2 Trabalho em laboratório

- As medidas de segurança laboral indicadas na legislação em vigor são as aplicáveis.
 - Deve utilizar-se máscara de proteção e um equipamento de aspiração para evitar a inalação do pó.
 - Devem utilizar-se óculos de segurança para evitar danos oculares causados por partículas estranhas.
 - Deve seguir-se a informação contida nesta folha de instruções para garantir a qualidade e a segurança do material.
- Para reduzir o risco de falhas mecânicas causadas por erros de fresagem, é facultada informação específica aos profissionais neste documento e em "Processo de trabalho", "Ficha de parâmetros de conceção" e na "Rotulagem".

5. Indicações relativas ao armazenamento e validade

O G-CAM deve ser conservado à temperatura ambiente na embalagem original, em local seco e evitando a exposição direta à luz solar. O polímero PMMA, no qual é fabricado o disco G-CAM, é estável e pode ser armazenado durante um período de tempo prolongado. Tem uma vida útil calculada de 5 anos (métodos de ensaio em tempo real).

6. Tratamento e utilização

O G-CAM é um dispositivo de utilização única fornecido não esterilizado que deve ser processado selecionando a estratégia de fresagem G-CAM ou, na sua falta, a estratégia de PMMA/compósito no software CAM.

Para conhecer os requisitos específicos de aplicabilidade, consulte todos os parâmetros de conceção do G-CAM definidos para os diferentes tratamentos dentários e disponíveis no nosso site. Requisitos gerais: – O G-CAM só deve ser utilizado por profissionais, tais como técnicos de laboratório dentário e/ou dentistas. – Para tratamento do G-CAM, só devem ser utilizadas ferramentas originais de cada fresadora. – A espessura mínima das paredes para coroas sobre dentes naturais deve ser de 0,6 mm (0.024in) nas zonas de oclusão e de 0,4 mm (0.016in) nas cervicais. – As secções transversais dos conectores na zona anterior não devem ser inferiores a 9 mm² (0.014in²), nem inferiores a 13 mm² (0.020in²) nas zonas posteriores. Recomenda-se um máximo de 3 peças pontes na zona anterior e duas peças pontes na zona posterior.- Para o processamento dos diferentes elementos, deve existir uma espessura mínima de 1,5 - 2 mm (0.059–0.079 in) entre eles.

7. Características técnicas

- Módulo elástico: 3200 ± 7% MPa⁽¹⁾
- Resistência à flexão: 140 ± 7% MPa⁽¹⁾
- Resistência à compressão: 155 ± 5 MPa⁽⁴⁾
- Dureza superficial: 88 Shore D⁽²⁾ 19,5 KHN⁽³⁾
- Distribuição do tamanho de partícula da ca carga: 21,5 µ⁽⁵⁾
- Solubilidade: 0,5 µg/mm³⁽¹⁾
- Absorção de água: 4 µg/mm³⁽¹⁾
- Monómero residual: <0,004 %⁽¹⁾
- Não radiopaco.

(1) UNE-EN ISO 20795-1: 2013 | (2) ISO 48-4:2018 | (3) ASTM E384 (4) ISO 5833:2002 | (5) ISO 13320:2020

8. Outras observações

O produto só pode ser aplicado nas indicações descritas no ponto 2. O utilizador é o único responsável pela aplicação e tratamento correto do produto.

9. Símbolos aplicados

	Produto médico		Proteger da luz solar
	Identificador único do produto		Armazenar em local seco
	Número de série		Limite superior de temperatura
	Número de lote		Não reutilizar
	Número de referência		Consulte as instruções de utilização
	Data de fabrico		Atenção; Tenha em consideração a documentação que acompanha o produto
	País de fabrico		CE: EC conformity marking
	Fabricante		1984: notified body number
	Atenção: A legislação federal restringe a venda deste dispositivo a dentistas ou técnicos de laboratório dentário ou por ordem dos mesmos.		1984: notified body number